

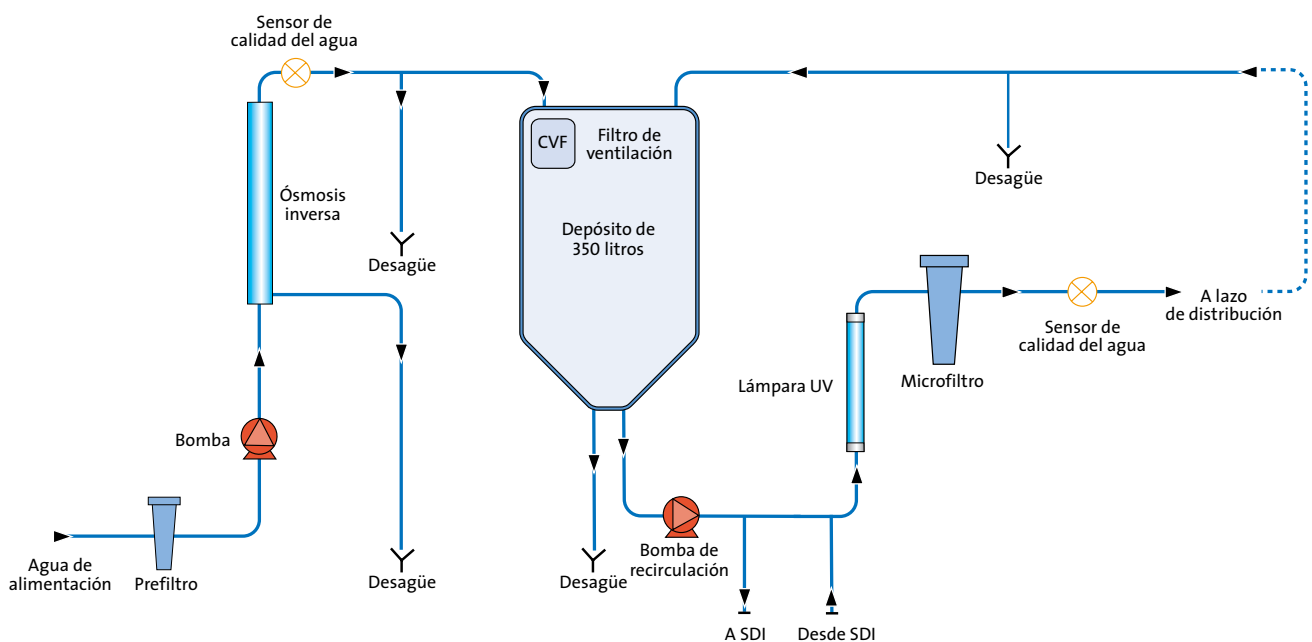


CENTRA-S/R 200

Los sistemas CENTRA han revolucionado la forma de producir, almacenar y distribuir agua purificada. En lugar de un sistema central con gran cantidad de componentes y tuberías, CENTRA le ofrece una solución compacta, todo integrado en una sola unidad. Los sistemas CENTRA-S/R 200 son sistemas para la producción, almacenamiento, control y distribución de agua purificada, con capacidad de producción hasta 200 litros a la hora, que incluyen ósmosis inversa y filtración de 0,2 μm .

- El diseño compacto ofrece flexibilidad a la hora de su instalación en edificios nuevos o rehabilitados. Tiene un reducido espacio de implantación, lo que hace que el sistema pueda ser colocado cerca de las áreas de trabajo, evitando el coste y los inconvenientes de diseño de tuberías de distribución innecesarias
- Suministro fiable y continuo de agua purificada, que incorpora controles de acceso, sistemas de detección de fugas y alarmas, con conexión a sistemas de gestión de edificios (opcional)
- Optimización de la calidad del agua gracias al uso de tecnologías de purificación en línea. El agua recirculada se trata con UV, filtración y desionización (opcional)
- Producción de 200 l/h de agua purificada, con un caudal de distribución de hasta 30 l/min. Posibilidad de producir agua de diferentes calidades: desde agua osmotizada a agua ultrapura Tipo I de 18,2 $\text{M}\Omega\text{-cm}$.
- Bajo nivel bacteriano del agua almacenada en el depósito gracias al filtro de ventilación y al difusor de agua, combinado con la desinfección UV y la filtración de 0,2 μm en el lazo de distribución

CENTRA S/R 200



Especificaciones del agua tratada

Modelo	Voltage/freq.	S/R 200	S/R 200 HFV	S/R 200 HFR
Caudal l/min	230	16	30	30
Caudal diario		Hasta 5.000 litros	Hasta 5.000 litros	Hasta 5.000 litros
Caudal diario (max)		Hasta 6.000 litros	Hasta 6.000 litros	Hasta 6.000 litros
Modelo		S200		R200
Resistividad		Calidad RO ¹		Hasta 18,2MΩ-cm ²
TOC		<100 ppb ¹		<10 ppb ³
Bacterias		<50 CFU/ml ³		<5 CFU/ml ³
Partículas		Filtración 0.2 µm		Filtración 0.2 µm

¹En función del agua de alimentación. ²Con cilindro de intercambio iónico instalado (resina nuclear o Hypex). ³El sistema debe ser instalado de acuerdo a los manuales de ELGA y sanitizado de forma regular.

Dimensiones y peso

Dimensiones	Altura 1820mm (71,7in), Ancho 730mm (28,75in), Largo 890mm (35in)		
Peso	180kg (396lb)		178kg (392lb)
Peso en operación	530kg (1168lb)		527kg (1162lb)

Requerimientos del agua de alimentación

Alimentación	Agua potable, según se detalla a continuación.		
Contaminantes	Medida	Rango	Pretratamiento
Calcio	Ca ppm (CaCO ₃)	<250	No requerido
		>250	Descalcificador
Cloro total	Cl ppm	<0,1	No requerido
		0,1 a 0,5	Carbón activo 20"
		>0,5	Columna de carbón
Sílice	SiO ₂ ppm	<30	No requerido
		>30	Filtración de 20"
Índice SDI	FI	<10	No requerido
		10 - 20	Filtración de 20"
		>20	Filtración autolavable, con caudal de 20 l/min
Hierro/manganeso	Fe/Mn ppm	<0,05	No requerido
		>0,05	Filtración de 20"
		>0,1	Filtración autolavable
Materia orgánica	TOC ppm C	<2	No requerido
		2 - 3	Carbón activo 20"
		>3	Columna de carbón
Temperatura		1 - 40°C (Recomendado 15 - 25°C)	
Caudal (max a 15°C)		20 l/min	
Desagüe		45 l/min	
Presión		4 bar (60 psi) max, 2 bar (30 psi) min	

Requerimientos eléctricos

Voltaje	230V ac, 50Hz, 115V ac, 60Hz
Voltaje interno	24V dc
Consumo energético en recirculación	2000VA
Protección eléctrica	20 amps
Conexión de nivel	Jack 3,5mm
Nivel de ruido en recirculación	<70dBA

ELGA LabWater (España)

Tel: +34 91 660 4000 Fax: +34 91 666 7716

Email: info.elga@veoliawater.com Website: www.elgalabwater.com

ELGA is the global laboratory water brand name of Veolia Water Solutions and Technologies. The information contained in this document is the property of VWS (UK) Ltd, trading as ELGA LabWater, and is supplied without liability for errors or omissions. © VWS (UK) Ltd. 2010 – All rights reserved. ELGA® and CENTRA® are registered trademarks of VWS (UK) Ltd.

LITR 38763-02