

Agua residual industrial



Soluciones completas y efectivas

El tratamiento de las aguas residuales industriales es un reto al que se enfrentan todos los días los responsables de las depuradoras: encontrar un equilibrio entre el cumplimiento de la normativa de vertido y las limitaciones económicas de su operación, requiere una amplia experiencia y saber-hacer. En esta línea, Veolia Water Solutions & Technologies ayuda a sus clientes industriales, desde el diagnóstico de la problemática hasta la elección de la solución Hydrex™ más adecuada.

La gama Hydrex™ incluye productos de acondicionamiento químico especialmente desarrollados para satisfacer las necesidades de los diferentes procesos de tratamiento de cada planta.

Hydrex™ SERIE 6000

- Coagulantes inorgánicos, coagulantes orgánicos y mezclas inorgánicas/orgánicas
- Coagulantes de origen vegetal (taninos)
- Floculantes en polvo aniónicos y catiónicos
- Floculantes en emulsión aniónicos y catiónicos
- Floculantes en forma de microsferas y dispersiones
- Precipitación de metales
- Antiespumantes

Hydrex™ SERIE 9000

- Productos específicos anti-H₂S
- Productos para el control de olores

Soluciones integrales

La oferta de Veolia Water Solutions & Technologies, basada en nuestra dilatada experiencia en plantas de tratamiento de agua residual industrial, comprende:

- Pilotos industriales: dimensionamiento de las instalaciones y análisis de mejora a través de auditorias y pruebas de laboratorio.
- Asistencia técnica: control técnico desarrollado de acuerdo a nuestra experiencia y en colaboración con el cliente, programas de mejora continua, asesoramiento para mejorar el funcionamiento y el cumplimiento de los límites de vertido.
- Suministro de productos Hydrex™, asesorados por expertos con un profundo conocimiento de los productos químicos y sus aplicaciones.





Una amplia gama de tratamientos para el agua residual industrial

- >>> Estudio de los sistemas de agua y de fangos a través de auditorias
- >>> Suministro de productos químicos Hydrex™ adaptados al tratamiento del agua residual.
- >>> Mejora / Recuperación del rendimiento de las plantas de tratamiento
- >>> Mejora del funcionamiento de la planta por medio de asesoramiento y seguimiento operativo
- >>> Establecimiento de mejoras funcionales para reducir costes de operación

Ejemplo de un programa efectivo y rentable diseñado por VWS:

Tratamiento de efluentes de lavado de humos (incineradora de residuos municipales)

- Se detectaron varios problemas, incluyendo una escasa coagulación y floculación que conducía a vertidos con metales pesados (cadmio, plomo, mercurio) superiores a los límites marcados por la normativa.
- La sustitución del coagulante $FeCl_3$ por un coagulante orgánico Hydrex™ ha dado lugar a una mejor coagulación, una mejora en el control de los sólidos en suspensión y una reducción del volumen de fangos - con una reducción en el coste de operación.
- La aplicación de un precipitante de metales Hydrex™ para reducir la concentración de mercurio y cadmio ha permitido que los vertidos cumplan con los límites de la legislación.
- Seguimiento técnico mensual que asegura que cualquier cambio en las condiciones operacionales se detecte a tiempo.

Acceso a toda la experiencia del Grupo Veolia Environnement

Además de la experiencia de Veolia Water Solutions & Technologies, los clientes se benefician de los resultados de los programas de I+D+i del Grupo Veolia, tales como las llevadas a cabo en el Maisons-Lafitte Water Research Center. Los clientes también se benefician de las sinergias entre las empresas del Grupo Veolia, como Veolia Agua, Veolia Energía y Veolia Servicios Mediambientales.

