



Soluciones en tratamiento de agua para Hemodiálisis

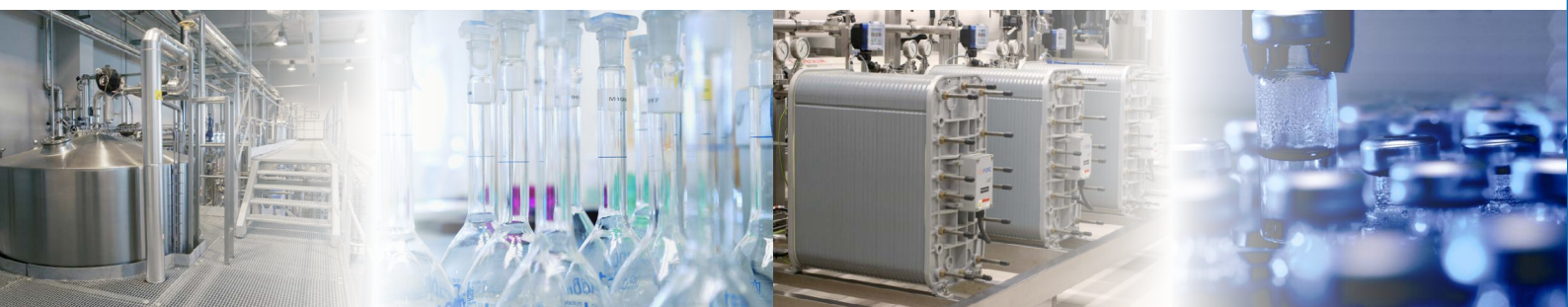
40 años al Servicio de la Industria Hospitalaria y Farmacéutica en España

Veolia está especializada en el diseño, instalación y mantenimiento de sistemas para la obtención de agua ultrapura, purificada y agua para inyectables para su empleo en la Industria Hospitalaria y Farmacéutica.

Con una experiencia de más de 40 años sirviendo a la Industria Farmacéutica en España, Veolia cuenta con un equipo de profesionales altamente cualificados y especializados en el diseño, fabricación, instalación y mantenimiento de equipos y sistemas de tratamiento de agua.

Cientos de instalaciones para las principales Compañías Farmacéuticas nos avalan como la empresa líder y de referencia a nivel mundial en el sector del agua.

Nuestra experiencia acumulada durante todos estos años sirviendo a esta Industria, junto con el mayor y más avanzado porfolio de tecnologías en el tratamiento de agua nos permite ofrecer a nuestros clientes una garantía total del proceso productivo, desde su producción y almacenamiento hasta su distribución en los diferentes puntos de uso.



Veolia, referente mundial en agua

Veolia Water Solutions & Technologies, División Tecnológica de Veolia Water y perteneciente al Grupo Veolia Environnement, cuenta con una experiencia acumulada de más de 160 años en el tratamiento de agua.

Veolia es actualmente reconocida como el primer creador de soluciones tecnológicas para el tratamiento de agua para los municipios, las industrias y el sector terciario.

Disponemos de la más amplia y avanzada gama de tecnologías en el mercado, que permiten dar respuesta a las necesidades de tratamiento de agua de proceso y servicio industrial, potabilización, desalación, depuración y reutilización de aguas residuales y el tratamiento de lodos.

Además, Veolia Water Solutions & Technologies ofrece un amplio abanico de servicios asociados para garantizar la eficacia técnica y vida útil de las instalaciones.

Tratamiento de agua para Hemodiálisis



Veolia cuenta una gama de tecnologías específica para la producción y distribución de agua para hemodiálisis, así como una gama de servicios para la supervisión y mantenimiento de estas instalaciones.

Disponemos de tecnologías para la producción y alimentación de monitores de hemodiálisis individuales, centralizados o para un grupo de monitores.

Ofrecemos las soluciones más avanzadas que cumplen, e incluso exceden, los parámetros de seguridad y calidad requeridos para tan delicada aplicación. Empleamos la tecnología de ósmosis inversa combinada con otras tecnologías como la descalcificación, filtración, ultrafiltración o la electrodesionización, de acuerdo a las necesidades de cada centro.

Nuestras soluciones ofrecen total garantía de calidad del agua tratada tanto a nivel químico como bacteriológico, conforme a los estándares establecidos por la SEN, AAMI, Farmacopea Americana, Europea y FDA.

En función de la calidad de agua de aporte, nuestro equipo de especialistas en Agua Purificada le aconsejarán la solución técnica adecuada a sus necesidades, teniendo en cuenta otros factores tales como normativa específica a cumplir, volumen de agua requerido, puntos de uso, limitaciones arquitectónicas y presupuestarias, etc.

Veolia le ofrece la solución técnica más avanzada del mercado y un servicio de asistencia técnica y mantenimiento prestado por los mejores especialistas en el tratamiento del agua del sector.

La importancia del agua en Hemodiálisis

- » El agua purificada se emplea para la fabricación del concentrado de diálisis
- » Cada año, un paciente puede llegar a necesitar 25.000 litros de agua purificada para diluir con el concentrado
- » Adicionalmente, se necesita agua purificada para la limpieza de los equipos después de cada tratamiento
- » El tratamiento de diálisis no puede realizarse si no hay disponibilidad de agua purificada

Un paciente puede llegar a necesitar 25.000 litros de agua purificada al año

	Bacterias (CFU/ml)	Endotoxinas (EU/ml)
Agua purificada	≤ 100	≤ 0,25
Agua ultrapura	≤ 10 CFU/100 ml	≤ 0,03
Concentrado		≤ 0,5
LD estándar	≤ 1000	≤ 0,5
LD ultrapuro	≤ 1	≤ 0,03

Guía de calidad del agua para hemodiálisis de la Sociedad Española de Nefrología (SEN)

Soluciones avanzadas para tratamiento en línea

Sistemas modulares de ósmosis inversa para la producción de agua para hemodiálisis en línea

Estos equipos de última generación de ósmosis inversa están específicamente diseñados para la producción de agua purificada para hemodiálisis. Son sistemas robustos y contrastados, con un diseño compacto y flexible que cumplen con los diferentes requerimientos y regulaciones internacionales.

Disponemos de diferentes modelos, para adecuarse a cada necesidad con capacidades de producción desde 350 a 3.500 litros/h. Asimismo, disponemos de un modelo de equipo portátil para tratamientos individuales, fácilmente transportable de un punto de uso a otro.

Incorporan materiales de máxima calidad y altos estándares de fabricación para conseguir total seguridad en la calidad del agua producida, con un bajo costes de operación y reducido consumo de agua.



Equipos sanitizables con agua caliente con tecnología de ultrafiltración

Sistemas sanitizables con agua caliente que incorporan tecnología de ultrafiltración y un tanque de almacenamiento de agua para la desinfección de los anillos de distribución y los equipos de diálisis.

La ultrafiltración asegura máxima calidad del agua permeada a nivel microbiológico, asegurando una producción de agua libre de pirógenos.



Paneles de Control

Soluciones adicionales para mayor fiabilidad y control del usuario

Gama de paneles y sistemas para el suministro del permeado a los puntos de uso. Son sistemas estandarizados y codificados que permiten una conexión rápida, limpia y segura a los equipos de diálisis. Pueden ser fácilmente incorporados en centros ya existentes como en nuevas salas y facilitan la labor del personal de enfermería.



Servicios asociados

Servicio de Asistencia Técnica y Mantenimiento

Con este Servicio nuestros clientes disponen de una potente herramienta de gestión para garantizar la operatividad de las instalaciones, evitando averías, aumentando los ciclos de producción y alargando la vida útil de las instalaciones.

Además, permite externalizar factores de riesgo, tanto técnicos como económicos, y la liberación de recursos propios para otros fines.

Este servicio es prestado para equipos de Veolia y para plantas suministras por otros fabricantes.

Ofrecemos diversas modalidades de contratos, ajustándose a las necesidades técnicas y presupuestarias de cada cliente.

Lazos de distribución

Diseño y montaje de lazos de distribución con la máxima garantía para prevenir contaminación bacteriológica, evitando riesgos de desarrollo de biofilm, así como facilitar las desinfecciones periódicas.

Servicio SDI

Servicio de suministro de agua desmineralizada de forma continua. Consiste en columnas de resinas de intercambio iónico, con servicio de entrega a domicilio y recogida de las columnas agotadas, que son sustituidas por una nueva columna regenerada en un plazo inferior a 72 horas.

Suministro de repuestos y consumibles

Ofrecemos un servicio de repuestos y consumibles (cartuchos de filtración, membranas, bombas dosificadoras, producto químico, válvulas, resinas...) para equipos suministrados por nosotros y de otros fabricantes.



Las ventajas de contar con un experto

- » Asegurar la producción de agua
- » Optimizar el rendimiento de las instalaciones
- » Optimizar el consumo de agua
- » Alargar la vida útil de las instalaciones
- » Fiabilidad, seguridad y tranquilidad
- » Asesoramiento técnico
- » Asesoramiento legal: adecuación de las instalaciones a la normativa legal vigente
- » Acceso a las tecnologías en tratamientos de agua más avanzada del mercado



Algunos de nuestros clientes

- » Hospital Infanta Cristina (Badajoz)
- » Hospital Universitario de Guadalajara
- » Hospital Serranía de Ronda
- » Hospital Clínico Universitario de Valladolid
- » Laboratorios Farmacéuticos Rovi
- » Pfizer
- » Roche Diagnostics
- » Abbott
- » Laboratorios Normon
- » Biopharmaceuticals 3P
- » GP Pharma
- » Hospital Infanta Leonor (Madrid)
- » Hospital Universitario de León
- » Sanatorio San Francisco de Asís (Madrid)
- » B. Braun
- » Laboratorios Alter
- » Italfármaco
- » Laboratorios Syva II
- » Leon Farma FARMA
- » Schering Plough
- » Boehringer Ingelheim
- » Merck Farma y Química



Solutions & Technologies



OFICINA CENTRAL

Pol. Industrial Santa Ana. C/ El Electrodo, 52
28522 Rivas Vaciamadrid. MADRID (SPAIN)
Tel: (+34) 91 660 40 00. Fax: (+34) 91 666 77 16

marketing.spain@veoliawater.com
www.veoliawaterst.es

Edificio Augusta Park - Avd. Via Augusta, 3-11
08174 Sant Cugat del Vallès BARCELONA (SPAIN)
Tel: (+34) 93 511 01 00. Fax: (+34) 93 511 01 09

Portuetxe nº 23, oficina 1-1
20018 San Sebastián. GUIPUZCOA (SPAIN)
Tel: (+34) 943 31 52 25. Fax: (+34) 943 31 16 11

Polígono Industrial El Mayorazgo.
Edificio Mareste II. C/ 903, nº 24 - Planta Baja
38108 Santa Cruz Tenerife. TENERIFE (SPAIN)
Tel: (+34) 922 62 32 02. Fax: (+34) 922 62 35 37