

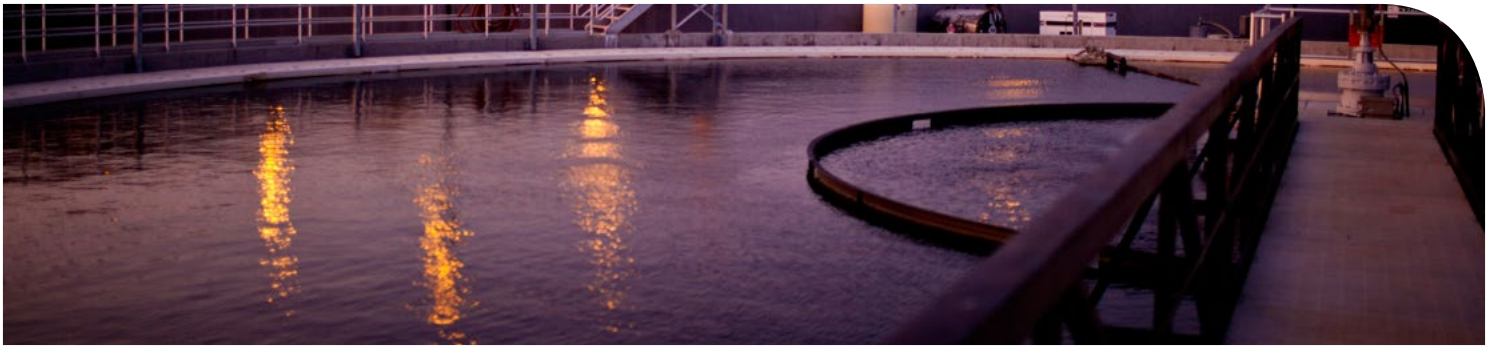


QuimiExpert



Servicio de
Asesoría y Producto Químico
para Aguas Residuales Industriales

WATER TECHNOLOGIES



QuimiExpert

Servicio de Asesoría y Producto Químico para aguas residuales industriales

Aumente el rendimiento de su estación depuradora de aguas residuales

El tratamiento de las aguas residuales industriales es un reto al que se enfrentan todos los días los responsables de las depuradoras.

El objetivo es encontrar el punto de equilibrio entre el cumplimiento de las normas de vertido y **la optimización de los costes de operación.**

Nuestros más de 160 años de experiencia en la operación y construcción de plantas de tratamiento de agua industrial y municipal, nos ha permitido acumular un gran conocimiento y saber hacer que ponemos a disposición de nuestros clientes a través de **QuimiExpert**, un servicio especializado en aguas residuales industriales que está diseñado para:

- **Optimizar la operación de la planta**, es decir, conseguir la calidad del efluente requerido reduciendo el consumo de productos químicos, aplicándolos en el punto óptimo y preparándolos con unidades específicas para reducir sus dosis de uso.
- **Mejorar la sequedad de los fangos**, reduciendo su volumen y, por lo tanto, reduciendo costes de gestión de residuos.
- **Valorizar los residuos**, dándoles un nuevo uso, como por ejemplo la reutilización de los fangos como biomasa.

Expertos en Agua, a su Servicio

QuimiExpert es un servicio prestado por los mejores profesionales del sector, con una amplia experiencia en la operación de plantas de tratamiento de aguas residuales industriales y un gran conocimiento de las tecnologías empleadas.

Nuestros expertos realizan un primer diagnóstico de la planta mediante la toma de muestras y datos de operación. Para instalaciones con digestores anaerobios, además se llevará a cabo un control exhaustivo de la cantidad y calidad de la biomasa en el reactor, así como de la disponibilidad de nutrientes.

Tras el estudio de los datos recogidos, Veolia realiza un **primer informe sobre los resultados obtenidos**, con las recomendaciones de operación y, en el caso de que fuera necesario, sugerencias sobre las mejoras a realizar en el diseño de la planta.

Además, el servicio incluye el **asesoramiento con carácter formativo** al equipo técnico que opera la planta.

Un Servicio completo, que da respuestas efectivas

La oferta de Veolia Water Technologies está diseñada para cubrir todas las necesidades en una planta de aguas residuales industriales:

- **Suministro de productos Hydrex™**, contando con el soporte de asesoramiento y consultoría técnica, realizada por expertos con un profundo conocimiento de los productos químicos y sus aplicaciones.
- **Asistencia técnica:** control técnico, programas de mejora continua, asesoramiento para mejorar el funcionamiento y el cumplimiento de los límites de vertido.
- **Pilotos industriales:** dimensionamiento de las instalaciones y análisis de mejora a través de auditorías y pruebas de laboratorio.



Gama HYDREX™

Serie 6000 y 9000

Dentro de las más de 400 formulaciones químicas que componen la gama Hydrex™ de Veolia, las series 6000 y 9000 tienen aplicaciones específicas para aguas residuales industriales.

Serie 6000

- Coagulantes inorgánicos, coagulantes orgánicos y mezclas inorgánicas/orgánicas
- Coagulantes de origen vegetal (taninos)
- Floculantes en polvo aniónicos y catiónicos
- Floculantes en emulsión aniónicos y catiónicos
- Floculantes en forma de microesferas y dispersantes
- Precipitación de metales
- Antiespumantes
- Polímeros verdes

Serie 9000

- Productos específicos anti-H₂S
- Productos para el control de olores
- Control de polvo

CASOS ESTUDIOS

• **Importante Industria Papelera en Zaragoza**

Reducción de los costes de operación gracias a la optimización de la dosificación y de los puntos de aplicación del coagulante y floculante Hydrex™; reducción de sólidos en suspensión y DQO en el vertido para adecuación a normativa; mejoras en la operación.

• **Industria Cosmética en Burgos**

Incremento en un 7% de la sequedad del fango mediante floculantes naturales Hydrex™; reducción de los costes de vertido e incremento de los fangos para su valorización en caldera de biomasa.

• **Industria Papelera en Alicante**

Reducción de los costes de operación: aumento de la sequedad de los fangos y reducción del volumen de residuos generados mediante la optimización del punto de aplicación de producto químico Hydrex™ y optimización de la operación de la planta.

Resourcing the world

Veolia Water Technologies

Pol. Industrial Santa Ana. C/El Electrodo, 52 • 28522 Rivas Vaciamadrid. Madrid • Spain
tel. (+34) 91 660 40 00 - fax (+34) 91 666 77 16

www.veoliawaterst.es