

# EVALED®

Evaporadores al vacío con  
bomba de calor  
y circulación forzada

# PC F



0.7

1.4

2.4

4

6

8

12

24



**CO<sub>2</sub>**  
footprint

### Bajos costes de operación

Rápido retorno de la inversión, incluso en meses..

### Baja temperatura de ebullición

Sistemas apropiados para el tratamiento de aguas residuales salinas muy agresivas. Adecuado para productos sensibles al calor

## Beneficios

**EVALED PC F es una línea de evaporadores al vacío con bomba de calor diseñados para el tratamiento a baja temperatura de líquidos con una alto contenido de sólidos disueltos, con mínima formación de incrustaciones y el ensuciamiento**

Esta línea está dedicada a la reutilización de agua.

Maximiza la recuperación de agua y minimiza el volumen del concentrado que se envía a disposición

Alta calidad del destilado, apto para su reutilización

Bajo consumo energético

Adecuado para el tratamiento de incrustaciones y líquidos incrustantes

Sistemas modulares y flexibles con tiempo de entrega muy corto

Equipos montados en bastidor y de fácil instalación (*plug & play*)

Sistemas totalmente automatizados que requieren mínima intervención

Monitorización en continuo por control remoto

Fácil de operar (HMI intuitivo)

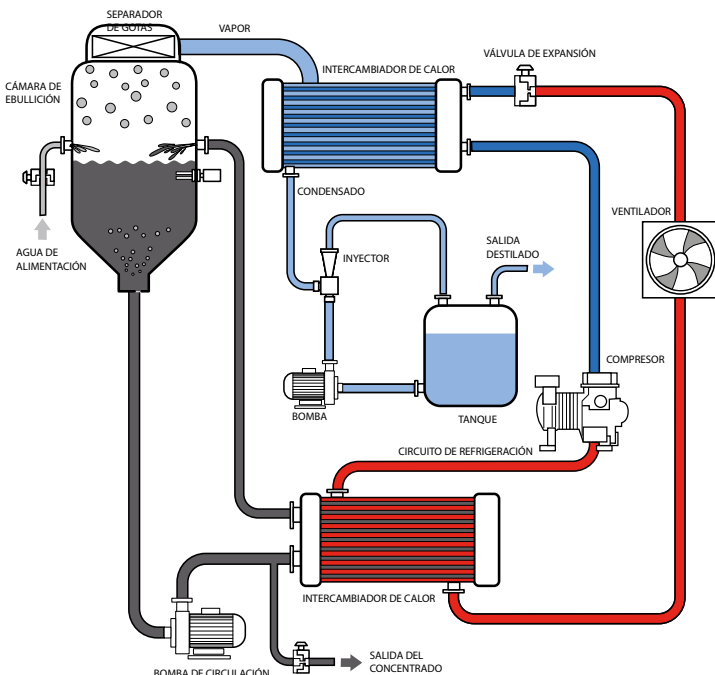
## Diagrama de proceso

### ¿Cómo funciona EVALED PC F?

La alta eficiencia del intercambiador de calor de carcasa y tubos y la energía intercambiada por agua caliente/fría permiten concentrar las aguas residuales hasta el límite de solubilidad de las sales y gestionar los fenómenos de ensuciamiento e incrustación.

La evaporación a baja temperatura es posible gracias a la condición de vacío generada por la bomba y el inyector. Las aguas residuales son tratadas constantemente produciendo dos corrientes: un destilado y un concentrado. El primero simplemente se descarga a través de una bomba o por desbordamiento. El concentrado se separa y se descarga en un modo semicontinuo a través de una válvula con temporizador, que se abre cuando se alcanza el nivel de concentración deseado.

**Temperatura de evaporación: 40 °C (104 °F)**  
**Concentración de TS: 25 - 35%**



## Modelos disponibles

### Capacidad de producción

PC F 0.7	0.5-1 m3/día	0.1 - 0.2 gpm
PC F 1.4	1-2 m3/día	0.2 - 0.3 gpm
PC F 2.4	2-3 m3/día	0.3 - 0.5 gpm
PC F 4	3-5 m3/día	0.5 - 0.9 gpm
PC F 6	5-7 m3/día	0.9 - 1.3 gpm
PC F 8	7-10 m3/día	1.3 - 1.8 gpm
PC F 12	10-15 m3/día	1.8 - 2.7 gpm
PC F 24	20-30 m3/día	3.7 - 5.5 gpm

Esta línea está disponible en diferentes materiales para tratar diversos tipos de efluentes salinos muy agresivos (pH ácido, cloruros, metales pesados). Aplicable en los siguientes sectores:

Tratamientos mecánicos y de superficie

Microelectrónica y fotovoltaico

Químico

Cuidado personal (farmacéutico y cosmético)

Alimentación y bebidas

## Servicio opcional

### EVA life

**Your technology. Always powerful.**

El programa que hace que su sistema funcione perfectamente durante toda su vida.

### EVA Clean

Sistema automático de lavado

### EVA Link

Control remoto

### EVA Lab

Laboratorio de análisis

**Hydrex**

Para efluentes espumosos, los evaporadores Ehaled están diseñados para funcionar con antiespumantes Hydrex.