

EVALED®

Evaporadores al vacío con agua caliente/fría y rasqueta

AC R

3

6

12



CO₂ footprint



Residuos de energía térmica

Sistemas apropiados en caso de cogeneración y recuperación térmica de humos.

Cristalización

Altos niveles de concentración y separación de sólidos.

Beneficios

EVALED AC R es la línea de evaporadores al vacío con agua caliente/fría y rasqueta diseñados para trabajar a baja temperatura para el tratamiento de líquidos con alto contenido en sólidos disueltos, capaz de manejar los fenómenos de incrustaciones y suciedad (líquidos viscosos, presencia de sedimentos)

La línea está dedicada a la separación del agua y su posible reutilización y su objetivo es lograr la máxima reducción de los costes de eliminación gracias a la alta tasa de concentración. También es adecuado para tratar líquidos preconcentrados.

De acuerdo con la política de mejora continua de la empresa, nos reservamos el derecho de modificar los detalles sin previo aviso.

Maximiza la recuperación de agua y minimiza el volumen del concentrado que se envía a disposición

Adecuado cuando la energía térmica (vapor/agua caliente) y el agua fría están disponibles a bajo coste (cogeneración)

Adecuado para el tratamiento de incrustaciones y líquidos incrustantes

Equipos montados en bastidor y de fácil instalación (*plug & play*)

Sistemas totalmente automatizados, con operación en continuo que requieren mínima intervención

Monitorización en continuo por control remoto

Fácil de operar (HMI intuitivo)

Tiempo de entrega muy reducido

Modular y flexible

Veolia Water Technologies Spain
Pol. Industrial Santa Ana. C/ Electrodo, 52 - 28522 Rivas Vaciamadrid • Madrid
Tel (+34) 91 660 40 00 • fax (+34) 91 666 77 16
www.veoliawatertechnologies.es

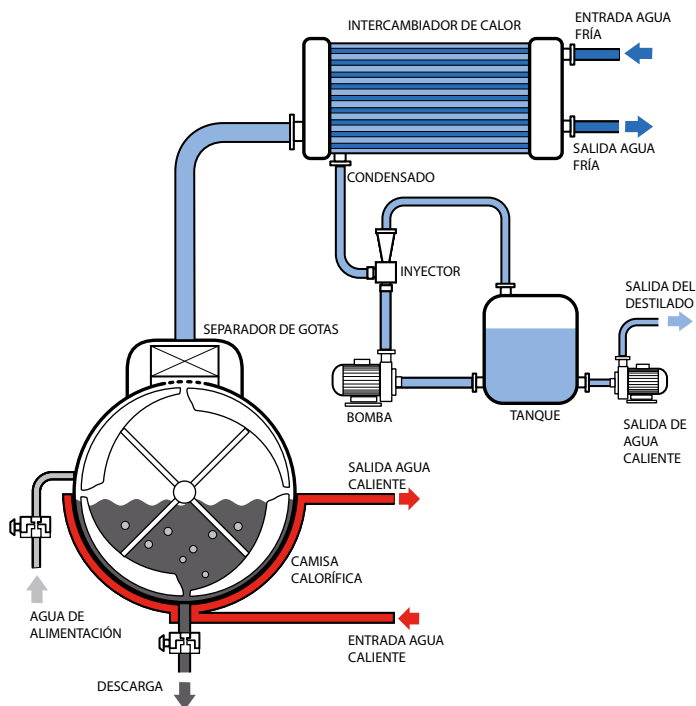
Diagrama de proceso

¿Cómo funciona EVALED AC R?

La transferencia de calor tiene lugar a través de la camisa calorífica situada en el fondo de la caldera, que contiene agua caliente en circulación continua. El agua residual, cargada con sólidos suspendidos y disueltos, se agita continuamente con un raspador de tornillo que permite evitar que la suciedad se deposite en la superficie del intercambiador de calor.

La evaporación a baja temperatura es posible gracias a las condiciones de vacío generadas por la bomba y el inyector. La unidad funciona discontinua o continuamente dependiendo del tipo de concentrado que se obtenga: el agua residual se trata en continuo, el destilado se separa y simplemente se descarga a través de una bomba, mientras que el concentrado se descarga al final del ciclo de concentración.

Temperatura de evaporación: 30 - 70 °C (86 - 158 °F)
 Temperatura mínima del agua caliente: 80 °C (176 °F)



Modelos disponibles

Capacidad de producción

AC R 3	2-3 m3/día	0.4 - 0.5 gpm
AC R 6	4-6 m3/día	0.7 - 1.1 gpm
AC R 12	8-12 m3/día	1.5 - 2.2 gpm

Esta línea está fabricada con acero súper dúplex y es adecuada para tratar incluso los líquidos más agresivos. Algunos sectores típicos de aplicación son:

- Mercado energético
- Tratamientos mecánicos y de superficie
- Residuos (incineración, vertedero, o colectores)
- Microelectrónica y fotovoltaico
- Químico
- Petróleo y gas

Disponibilidad de un sistema de bomba de calor para la producción de agua fría/caliente.

Servicio opcional

EVA life

Your technology. Always powerful.
 El programa que hace que su sistema funcione perfectamente durante toda su vida.

EVA Link
 Control remoto

EVA Lab
 Laboratorio de análisis



Para efluentes espumosos, los evaporadores Ehaled están diseñados para funcionar con antiespumantes Hydrex.