

EVALED®

Evaporadores al vacío con
bomba de calor
y rasqueta

PC R

0.1

0.5

1

2



CO₂
footprint



Máxima reducción del volumen

Rápido retorno de la inversión, incluso en meses.

Baja temperatura de ebullición

Sistemas apropiados para el tratamiento de aguas residuales salinas muy agresivas. Adecuado para productos sensibles al calor

Beneficios

EVALED PC R es una línea de evaporadores al vacío con bomba de calor diseñados para el tratamiento a baja temperatura de líquidos con una alto contenido de sólidos disueltos, que minimizan la formación de incrustaciones y el ensuciamiento (líquidos viscosos, presencia de sedimentos).

Esta línea está dedicada a la reutilización de agua.

Maximiza la recuperación de agua y minimiza el volumen del concentrado que se envía a disposición

Alta calidad del destilado, apto para su reutilización

Bajo consumo energético

Adecuado para el tratamiento de incrustaciones y líquidos incrustantes

Sistemas modulares y flexibles con tiempo de entrega muy corto

Equipos montados en bastidor y de fácil instalación (*plug & play*)

Sistemas totalmente automatizados que requieren mínima intervención

Monitorización en continuo por control remoto

Fácil de operar (HMI intuitivo)

Diagrama de proceso

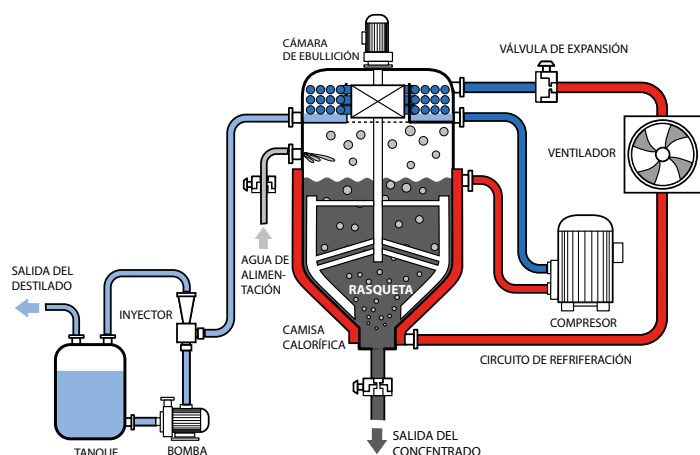
¿Cómo trabaja EVALED PC R?

El intercambio de calor se realiza a través de una camisa cónica situada en la base de la cámara de ebullición. El interior de la superficie de calentamiento se limpia de forma continua con rasquetas, que también actúan para mezclar las aguas residuales: esto permite concentrar efluentes de alta viscosidad incluso en presencia de sedimentos.

La evaporación a baja temperatura es posible gracias a la condición de vacío generada por la bomba y el inyector. La unidad funciona en modo semicontinuo: las aguas residuales son tratadas constantemente; el destilado se separa continuamente y finalmente se descarga a través de una bomba, mientras que el concentrado se descarga al final del ciclo igualmente por medio de una bomba.

Temperatura de evaporación: 40 °C (104 °F)

Concentración de TS: 25 - 35%



Modelos disponibles

Capacidad de producción

PC R 0.1	0.1-0.2 m3/día	0.02 - 0.04 gpm
PC R 0.5	0.3-0.6 m3/día	0.05 - 0.10 gpm
PC R 1	0.6-1.2 m3/día	0.1 - 0.2 gpm
PC R 2	1.2-2.2 m3/día	0.2 - 0.4 gpm

Esta línea está disponible en diferentes materiales para tratar diversos tipos de efluentes salinos muy agresivos (pH ácido, cloruros, metales pesados). Aplicable en los siguientes sectores:

Tratamientos mecánicos y de superficie

Microelectrónica y fotovoltaico

Químico

Residuos (incineración, vertedero, o colectores)

Cuidado personal (farmacéutico y cosmético)

Servicio opcional

EVA life

Your technology. Always powerful.

El programa que hace que su sistema funcione perfectamente durante toda su vida.

EVA Link

Control remoto

EVA Lab

Laboratorio de análisis

Hydrex

Para efluentes espumosos, los evaporadores Ehaled están diseñados para funcionar con antiespumantes Hydrex.