

EVALED®

Evaporadores con aporte de agua caliente/fría con circulación forzada

AC F

20

40

60



CO₂
footprint



Bajos costes de operación

Rápido retorno de la inversión, incluso en meses, gracias al múltiple efecto.

Residuos de energía térmica

Sistemas apropiados en caso de cogeneración y recuperación térmica de humos.

Beneficios

EVALED AC F es la línea de evaporadores al vacío con circulación de agua caliente/fría diseñada para el tratamiento a baja temperatura de efluentes con alto contenido en sólidos disueltos, con mínima producción de incrustaciones y ensuciamiento.

Estos equipos permiten la separación de agua y la reutilización.

Maximiza la recuperación de agua y minimiza el volumen del concentrado que se envía a disposición

Adecuado cuando la energía térmica (vapor/agua caliente) y el agua fría están disponibles a bajo coste (cogeneración)

Adecuado para el tratamiento de incrustaciones y líquidos incrustantes

Alta calidad del destilado para su reutilización (con medidor de conductividad)

Equipos montados en bastidor y de fácil instalación (*plug & play*)

Sistemas totalmente automatizados, con operación en continuo que requieren mínima intervención

Monitorización en continuo por control remoto

Fácil de operar (HMI intuitivo)

Tiempo de entrega muy reducido

Modular y flexible

De acuerdo con la política de mejora continua de la empresa, nos reservamos el derecho de modificar los detalles sin previo aviso.

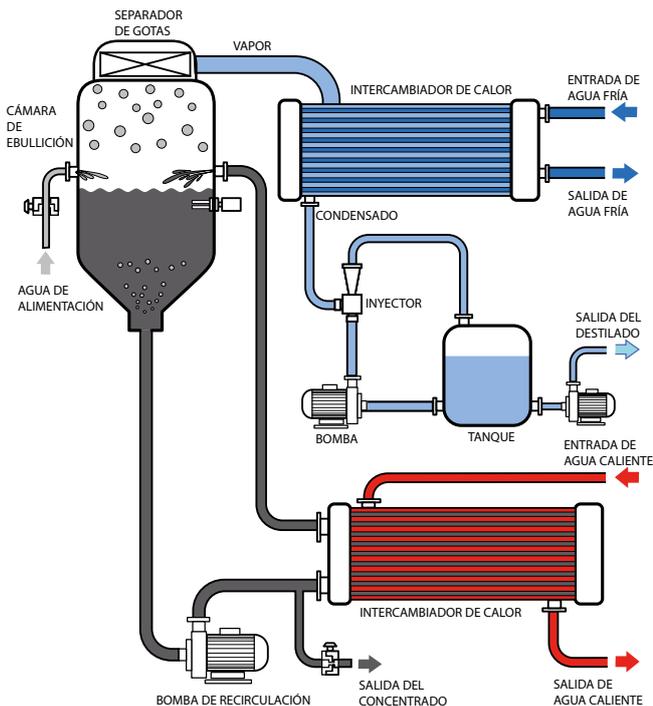
Veolia Water Technologies Spain
Pol. Industrial Santa Ana. C/ Electrodo, 52 - 28522 Rivas Vaciamadrid • Madrid
Tel (+34) 91 660 40 00 • fax (+34) 91 666 77 16
www.veoliawatertechnologies.es

Diagrama de proceso ¿Cómo funciona EVALED AC F?

La alta eficiencia del intercambiador de calor de carcasa y tubos y la energía intercambiada por el agua caliente/fría permiten concentrar el efluente hasta el límite de solubilidad de las sales, minimizando el ensuciamiento y las incrustaciones.

La evaporación a baja temperatura es posible gracias a las condiciones de vacío generadas por la bomba y el inyector. El efluente se trata de forma continua e incluso se destila y se concentran continuamente. El destilado se descarga a través de una bomba y el concentrado a través de una válvula con temporizador, que se abre cuando se alcanza el nivel de concentración deseado.

Temperatura de evaporación: 30 - 70 °C (86 - 158 °F)
Temperatura mínima del agua caliente: 80 °C (176 °F)



Modelos disponibles

Capacidad de producción

AC F 20	15-20 m3/día	2.7 - 3.7 gpm
AC F 40	30-40 m3/día	5.5 - 7.3 gpm
AC F 60	50-60 m3/día	9.2 - 11 gpm

Esta línea está disponible en diferentes materiales para tratar líquidos que contienen sales disueltas, compuestos orgánicos e incluso efluentes con alta salinidad (cloruros), procedentes de:

Residuos (incineración, vertedero, o colectores)

Mercado energético

Biogás y biocombustibles

Tratamientos mecánicos y de superficie

Alimentación y bebidas

Minería

Petróleo y gas

Servicio opcional

EVA life

Your technology. Always powerful.

El programa que hace que su sistema funcione perfectamente durante toda su vida.

EVA Clean

Sistema automático de lavado

EVA Link

Control remoto

EVA Lab

Laboratorio de análisis

Hydrex

Para efluentes espumosos, los evaporadores Ehaled están diseñados para funcionar con antiespumantes Hydrex.