

EVALED®

Evaporadores de recompresión mecánica del vapor (MVR) y circulación forzada

RV F

10
15
25
40
60
120



CO₂ footprint



Fiabilidad

Bajo mantenimiento, control remoto.

Eficiencia energética

Muy bajo consumo energético.

Beneficios

EVALED RV F es una línea de evaporadores de recompresión mecánica del vapor (MVR) diseñados para alcanzar el máximo nivel de eficiencia en el intercambio de calor, minimizando la formación de incrustaciones y el ensuciamiento

La línea está dedicada a la separación de agua de soluciones salinas altamente concentradas y para su posible reutilización (ZLD).

Maximiza la recuperación de agua y minimiza el volumen del concentrado que se envía a disposición

Alta calidad del destilado, apto para su reutilización

Muy bajo consumo energético

Adecuado para el tratamiento de incrustaciones y líquidos incrustantes

Modular y flexible

Tiempo de entrega muy corto

Fácil de operar (HMI intuitivo)

Equipos montados en bastidor y de fácil instalación (*plug & play*)

Sistemas totalmente automatizados que requieren mínima intervención

Monitorización en continuo por control remoto

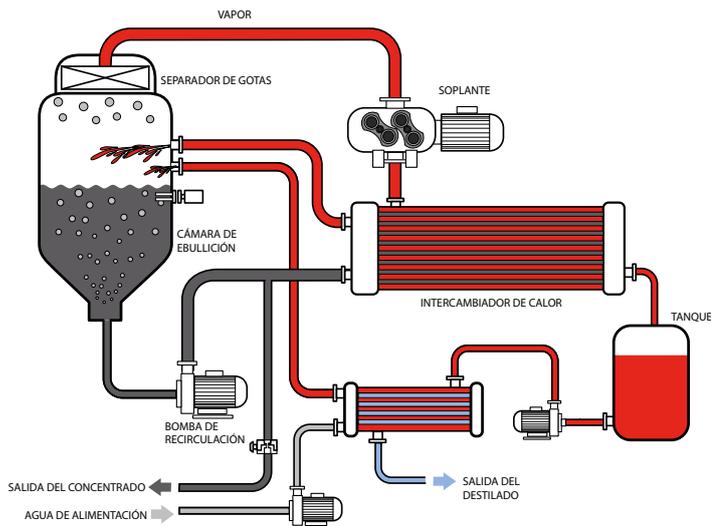
Mínimo mantenimiento

Diagrama de proceso ¿Cómo trabaja EVALED RV F?

La alta eficiencia del intercambiador de calor de circulación forzada y el haz de tubos permite la concentración del agua residual hasta los límites de solubilidad de las sales y el tratamiento de los cristales suspendidos.

La tecnología de evaporación MVR es la que presenta menor consumo energético. Las aguas residuales se tratan constantemente: el destilado y el concentrado se separan en continuo y se descargan a través de una bomba. El calor se recupera mediante la refrigeración de las dos corrientes de salida utilizando el agua residual de alimentación.

**Consumo eléctrico específico:
45 - 50 kWh/m³ (0.17 - 0.19 kWh/gal)**



Modelos disponibles Capacidad de producción

RV F 10	8-10 m ³ /día	1.5 - 1.8 gpm
RV F 15	12-16 m ³ /día	2.2 - 2.9 gpm
RV F 25	20-25 m ³ /día	3.7 - 4.6 gpm
RV F 40	30-40 m ³ /día	5.5 - 7.5 gpm
RV F 60	50-60 m ³ /día	9.2 - 11 gpm
RV F 120	100-120 m ³ /día	18.5 - 22 gpm

Disponible en diferentes materiales para tratar efluentes con sales disueltas, compuestos orgánicos e incluso efluentes salinos muy agresivos (alto contenido de cloruros) producidos en las siguientes industrias:

Tratamientos mecánicos y de superficie

Microelectrónica y fotovoltaico

Químico

Cuidado personal (farmacéutico y cosmético)

Residuos (incineración, vertedero, o colectores)

Mercado energético

Minería

Alimentación y bebidas

Servicio opcional

EVA life

Your technology. Always powerful.

El programa que hace que su sistema funcione perfectamente durante toda su vida.

EVA Clean

Sistema automático de lavado

EVA Link

Control remotol

EVA Lab

Laboratorio de análisis

EVA Heart

Mantenimiento

Hydrex

Para efluentes espumosos, los evaporadores Ehaled están diseñados para funcionar con antiespumantes Hydrex.