



Soluciones en Agua para la Industria de la Alimentación y Bebidas

WATER TECHNOLOGIES

Industrias:

- > Procesamiento de alimentos
- > Bebidas
- > Cerveceras
- > Bodegas
- > Destilerías
- > Lácteos / Queso
- > Edulcorantes
- > Aperitivos
- > Producción de grano y cereales
- > Tratamiento de hortalizas
- > Maíz y semillas oleaginosas húmedas
- > Cárnicas
- > Biocombustibles
- > Acuicultura



Capacidades

Agua de Proceso

El agua utilizada en los procesos de producción de alimentos necesita un suministro seguro y continuo. Las tecnologías de Veolia permiten la producción del agua como ingrediente de manera segura, rentable y en cumplimiento con la más alta calidad que el producto exige.

Agua de Servicio

Las industrias de alimentos y bebidas confían en las operaciones de sus compañías proveedores de gas y electricidad para proporcionar el vapor y el agua de refrigeración necesarios en sus procesos de producción. Las tecnologías de Veolia permiten producir el tipo de agua que necesitan los clientes de esta Industria, garantizando la calidad, la eficiencia y el cumplimiento ambiental.

Aguas Residuales

Veolia tiene una gran experiencia en la reducción de riesgos así como en el cumplimiento de los requisitos de vertidos y reglamentos medioambientales.

Digestión anaeróbica

Convertir los residuos y las aguas residuales en energía

Las tecnologías de tratamiento anaeróbico ofrecen un doble beneficio para la industria de las bebidas. Tratan simultáneamente una amplia gama de residuos y flujos de aguas residuales mientras se genera biogás que puede utilizarse para producir energía o calor renovable.

Reutilización de agua

La producción de alimentos es una industria intensiva en consumo de agua. Veolia es capaz de ayudar a los clientes a alcanzar los objetivos de reducción de agua y minimizar el impacto ambiental mediante la aplicación de tecnologías y soluciones que permiten el máximo aprovechamiento de los recursos de agua.

Recuperación de nutrientes

El enfoque sostenible del aprovechamiento del agua de Veolia puede transformar residuos en subproductos valiosos, tales como fertilizantes, para su reutilización o comercialización.



Entendemos los desafíos del agua para la Industria de la Alimentación y Bebidas

Las necesidades en el tratamiento de agua en la Industria de Alimentación y Bebidas son elevadas. Veolia Water Technologies entiende estas necesidades y tiene una dilatada experiencia para ayudar a sus clientes a alcanzar metas, tales como:

- > Eficiencia de producción
- > Reducción de OPEX
- > Calidad del Producto
- > Rapidez de respuesta al mercado
- > Cumplimiento normativo
- > Reducción de riesgos / licencia para operar
- > Iniciativas de sostenibilidad corporativa



Un proveedor de soluciones creativas y de confianza

Empresas líderes del sector de alimentación y bebidas de todo el mundo confían en Veolia, que cuenta en la actualidad con más de 1.200 proyectos ejecutados.

Los expertos de Veolia aportan soluciones de tratamiento de agua creativas y efectivas que satisfacen las necesidades de nuestros clientes. Una cultura centrada en el cliente combinada con una cartera de más de 350 tecnologías patentadas, hace de Veolia el socio predilecto para todos los proyectos relacionados con el agua y las aguas residuales.



Amplia cartera de tecnologías

Las más de 350 tecnologías patentadas de Veolia permiten dar solución a cualquier problema de agua en la industria de la alimentación y bebidas. Desde el agua como ingrediente hasta el tratamiento de aguas residuales, nuestra apuesta en I+D+i nos permite desarrollar de manera continua nuevas soluciones que aumentan la eficiencia y el rendimiento.

LA INNOVADORA OFERTA TECNOLÓGICA DE VEOLIA INCLUYE:



Tratamientos anaeróbicos Biothane™ Advanced y Biorreactores de Membrana Memthane™.

Minimiza los residuos, reduce los biosólidos y produce biogás.



AnoxKaldnes™ MBBR

Tecnología de lecho móvil compacta, robusta y estable para la eliminación de DBO/DQO y nitrógeno.



Sulfothane™

Tecnología eficiente para la eliminación del 99% del ácido sulfhídrico. Genera un rápido retorno de la inversión al reducir los costes de corrosión y mantenimiento del equipo.



Biorreactor de Membrana Sumergida Neosep™

Tratamiento de lodos activados con filtración por membranas sumergidas en un diseño compacto.



Actiflo®, clarificador de alta velocidad

Decantación lastrada con arena de alta velocidad, muy compacto y eficiente.



Ósmosis inversa de alta eficiencia

Diseño modular flexible para eliminación de turbidez del agua de proceso y tratamiento de aguas residuales.



Filtro de Discos Hydrotech

Tecnología muy compacta de filtración con mínimo consumo energético y bajo mantenimiento.



Auto-Jet™ Filtra-Matic™

Tecnología de filtración fina (< 1 micra) para el tratamiento del vapor de proceso de alta temperatura y alto contenido en sólidos.



Productos Químicos Hydrex™

Amplia gama de productos químicos para el tratamiento de agua para uso en aplicaciones de proceso, servicio y aguas residuales.

Amplia oferta de Servicios

Veolia tiene experiencia en la ejecución de proyectos llave en mano, desde la fase de diseño hasta su puesta en marcha. Nuestra organización también ofrece una amplia línea de servicios asociados al agua, tanto para el agua de proceso y servicio como para aguas residuales.

Nuestra oferta incluye:

- > Servicio de pruebas/laboratorio
- > Ensayos a escala real
- > Pilotos
- > Estudios y evaluaciones
- > Ingeniería de diseño
- > Integración de sistemas
- > Gestión de proyectos y construcción
- > Puestas en marcha
- > Servicio posventa
- > Asistencia técnica y a la operación
- > Control remoto / automatización
- > Servicio SDI: agua desmineralizada a domicilio

Mobile Water Solutions

La flota móvil de Veolia incluye una amplia gama de tecnologías para aplicaciones de tratamiento de agua temporales, de emergencia y a largo plazo, incluyendo ósmosis inversa, clarificación/ablandamiento, etc.



Productos estándar para una rápida implementación

Veolia ofrece una completa línea de productos pre-diseñados, montados sobre bastidor para aplicaciones de alimentación y bebidas en las que no se requiere un diseño personalizado. Estas tecnologías incluyen ósmosis inversa, filtración, intercambio iónico y tratamiento de aguas residuales.



Resourcing the world

Los recursos naturales son cada vez más escasos mientras que nuestras necesidades aumentan en un mundo cada vez más poblado, urbanizado y enfrentado al cambio climático.

Veolia, con 160 años de experiencia en las áreas de agua, energía y residuos, aplica su innovación al servicio del progreso y bienestar humano, mejorando el rendimiento de las empresas y de los municipios.

Veolia diseña e implementa soluciones orientadas a mejorar el acceso a los recursos, a la que vez que preserva y regenera esos mismos recursos.



Resourcing the world

Veolia Water Technologies Spain

Pol. Industrial Santa Ana. C/ Electrodo, 52
28522 Rivas Vaciamadrid • Madrid
tel (+34) 91 660 40 00 • fax (+34) 91 666 77 16

Edificio Augusta Park • Avd. Via Augusta, 3-11
08174 Sant Cugat del Vallés • Barcelona
tel (+34) 93 511 01 00 • fax (+34) 93 511 01 09

Portuete n° 23 • oficina 1-1
20018 San Sebastián • Guipúzcoa
tel (+34) 943 31 52 25 • Fax (+34) 943 31 16 11

Polígono Industrial El Mayorazgo
Edificio Mareste II. C/ 903 • n° 24 • Planta Baja
38108 Santa Cruz Tenerife • Tenerife
tel (+34) 922 62 32 02 • fax (+34) 922 62 35 37



www.veoliawatertechnologies.es