



Mobile Water Services

WATER TECHNOLOGIES

Tratamiento sobre ruedas: agua cuando quiera, donde quiera



La plataforma Mobile Water Services de Veolia Water Technologies es un **servicio de unidades móviles de plantas de tratamiento de agua** que permite responder ante **situaciones de emergencia o actuaciones temporales planificadas**, facilitando una solución técnica viable, rápida y económica.

La plataforma Mobile Water Services está conformada por una flota de camiones equipos con tecnología de **filtración, descalcificación, clarificación (ACTIFLO™), ósmosis inversa, desmineralización por intercambio iónico, evaporación, desgasificación y depuración biológica con lechos móviles** que pueden combinarse entre sí para la producción de agua en la calidad y cantidad requerida.

Tipos de mantenimiento: nos adaptamos a sus necesidades



Alquiler de Emergencias

La continuidad de la producción es esencial para la Industria. Las plantas móviles de Veolia permiten dar una respuesta en situaciones de emergencia para evitar paradas de producción imprevistas.

Necesidades Planificadas

Mobile Water Services es la solución perfecta en situaciones planificadas, tales como: mantenimiento o puesta en marcha de plantas de tratamiento de agua; incrementos temporales de producción; cambios estacionales en la calidad del agua de entrada, etc.

Contratos a largo plazo

Estos contratos están pensados para ser una solución más competitiva desde el punto de vista económico a la adquisición de activos fijos, en situaciones de necesidad a largo plazo.

Servicio “todo incluido”: puesta en marcha, asistencia técnica y consumibles



Tras la petición de servicio por parte de un cliente, una unidad móvil se pone en camino llegando a las instalaciones en **48-72 horas (aprox.)**, en función de la disponibilidad y de la ubicación geográfica del cliente.

Un **equipo técnico especializado** en la puesta en marcha de estas unidades móviles, también se desplaza a las instalaciones del cliente para **garantizar la puesta en servicio y correcto funcionamiento de la unidad en tiempo récord**.

Además, el alcance de suministro de Veolia Water Technologies **incluye el servicio de asistencia técnica y mantenimiento, los repuestos y consumibles y el servicio de productos químicos Hydrex™** para todas nuestras unidades móviles de tratamiento de agua.

Tecnologías disponibles

Ósmosis Inversa

- Capacidades de producción hasta 100 m³/h por unidad móvil
- Unidades móviles para agua salobre y salada
- Recuperación de efluentes industriales para su reutilización
- Alta tasa de recuperación y bajo consumo energético

Desmineralización

- Pulido de efluentes permeados para la producción de agua desmineralizada mediante intercambio iónico
- Calidad del agua: < 0,1 microS/cm
- Capacidades de producción hasta 100 m³/h por unidad móvil

Clarificación

Tecnología exclusiva ACTIFLO™ Turbo de Veolia que ofrece una gran capacidad de tratamiento por unidad móvil

- Eliminación de sólidos en suspensión/turbidez, metales, color y materia orgánica
- Calidad del agua tratada: < 1 NTU
- Capacidad de tratamiento: 20-120 m³/h

Evaporación

- Tecnología EVALED™ de Veolia para el tratamiento de efluentes difíciles
- Obtiene un destilado de alta calidad que puede ser reutilizado
- Capacidades de tratamiento: 400 l/d - 48 m³/d

Filtración

- Eliminación de sólidos en suspensión
- Aplicación típica: limpiezas y tratamiento de circuitos industriales
- Tecnologías disponibles: filtración multimedia, filtros de tambor (Drumfilter)
- Capacidades de producción hasta 400 m³/h

Descarbonatación

Tecnología exclusiva ACTIFLO™ Soft de Veolia que ofrece una gran capacidad de tratamiento por unidad móvil

- Eliminación de dureza temporal
- Capacidad de tratamiento: 20-120 m³/h

Desgasificación

- Tecnología REMOX de Veolia para la desgasificación del agua desmineralizada con membranas
- Eliminación de CO₂ y O₂
- Tratamiento no invasivo. No requiere la utilización de productos químicos

Depuración biológica

- Depuración biológica con tecnología de lecho móvil AnoxKaldnes™ MBBR-X
- Carga orgánica: 450-1.800 kg DQO/d
- Capacidad de tratamiento 50 m³/h por unidad móvil

Resourcing the world

Veolia Water Technologies Ibérica

Pol. Industrial Santa Ana, C/ Electrodo, 52
28522 Rivas Vaciamadrid • Madrid
tel (+34) 91 660 40 00 • fax (+34) 91 666 77 16

www.mobilewaterservices.com - mobilewaterservices@veolia.com

