



Hospital Galdakao

Reducción de la factura de gestión externa de residuos con tecnología EVALED®

Servicios | Caso estudio

Cliente

El Hospital Galdakao-Usansolo (HGU) es centro de referencia de la Organización Sanitaria Integrada de Osakidetza OSI Barrialde-Galdakao, que da cobertura asistencial a la Comarca Interior de Bizkaia. Desde que comenzó su funcionamiento el 14 de diciembre de 1984, el HGU ha renovado sus estructuras y servicios para adecuarse de manera constante a las necesidades asistenciales de la población.



Datos principales

- Cliente final: Hospital Galdakao
- All in Pack™: Solución “todo incluido” (suministro de equipo, instalación, puesta en marcha y mantenimiento), con garantía de proceso
- Puesta en marcha: Octubre 2020

Las necesidades del cliente

El Hospital Galdakao, como cualquier otro hospital, genera unos efluentes catalogados como residuos químicos Tipo V que tienen que ser gestionados externamente por una empresa autorizada.

Con el fin de reducir su factura de gestión externa, además de implantar una actuación acorde con su política medioambiental, el Hospital ha apostado por la tecnología de evaporación EVALED como forma de reducir hasta en un 80% el volumen de residuos a enviar a gestión, reduciendo en la misma proporción la partida presupuestaria dedicada a este servicio.

Nuestra solución

La solución propuesta por Veolia Water Technologies se ha realizado mediante el servicio All in Pack™, una modalidad tipo “todo incluido” que establece una cuota de pago fija mensual mediante la cual Veolia se ocupa **del suministro del equipo, de su puesta en marcha, de su mantenimiento y de la supervisión del equipo así como del suministro de todos los productos químicos, repuestos y fungibles necesarios.**

Este servicio ofrece la garantía de proceso por parte de Veolia y además cuenta con la solución digital **AQUAVISTA™ Portal** para monitorizar en tiempo real los principales parámetros de funcionamiento, lo que dota de un control adicional para facilitar una rápida actuación por parte de Veolia en caso de avería o fallo del sistema.

La solución tecnológica elegida es el **sistema EVALED® de la serie PC F**, un sistema de evaporación al vacío con bomba de calor y circulación forzada que permite un tratamiento eficaz a baja temperatura de líquidos con un alto contenido de sólidos disueltos y con una mínima formación de incrustaciones y ensuciamiento.

Con esta solución, Veolia garantiza el tratamiento de hasta **250 litros de residuos al día**, si bien el equipo tiene una capacidad de tratamiento de hasta **700 litros día** para hacer frente a eventuales picos o a futuros incrementos de las necesidades de tratamiento.

