

En un entorno tan competitivo, las industrias buscan nuevos enfoques que les permitan ganar eficiencia, reducir sus costes de operación y mejorar su impacto medioambiental.

Para dar respuesta a estos objetivos, Veolia Water Technologies pone a disposición de sus clientes el exclusivo **SERVICIO DE AUDITORÍAS DEL AGUA PARA LA INDUSTRIA.**

Mediante este servicio nuestros ingenieros llevarán a cabo un exhaustivo y profundo análisis del ciclo del agua en las instalaciones del cliente, desde la captación hasta el vertido, con especial énfasis en el corazón del proceso productivo.

Trabajar con Veolia significa tener acceso al conocimiento y experiencia acumulada durante los más de 160 años de trabajo en el diseño, instalación y operación de plantas de tratamiento de agua.

Además, contamos con el mejor panel de expertos en el mercado, especializados en diferentes disciplinas en el tratamiento del agua (agua de proceso, calderas y torres, reutilización del agua, aguas residuales, etc).

Solicite información sin compromiso y descubra cómo podemos ayudarle en sus objetivos técnicos, económicos y medioambientales.

Resourcing the world

C/ Marie Curie 17 · 521HUB Edificio 1, 5ª Planta
28521 Rivas Vaciamadrid · Madrid
tel (+34) 91 660 40 00 · fax (+34) 91 666 77 16

Avd. Via Augusta, 15-25 · 5ª planta
Edificio @Sant Cugat Business Park
08174 Sant Cugat del Vallès · Barcelona
tel (+34) 93 511 01 00 · fax (+34) 93 511 01 09

Portuetxe nº 23 · oficina 2-14
20018 San Sebastián · Guipúzcoa
tel (+34) 943 31 52 25 · Fax (+34) 943 31 16 11

Poligono Industrial El Mayorazgo
Edificio Mareste II. C/ 903 · nº 24 · Planta Baja
38108 Santa Cruz Tenerife · Tenerife
tel (+34) 922 62 32 02 · fax (+334) 922 62 35 37



SERVICIO DE AUDITORIAS DEL AGUA PARA LA INDUSTRIA
**Soluciones en optimización,
ahorro y eficiencia**

WATER TECHNOLOGIES

Análisis holístico de la gestión y uso del agua

Mediante el Servicio de Auditorías del Ciclo del Agua para la Industria, nuestros ingenieros llevan a cabo un exhaustivo y profundo análisis del ciclo del agua en las instalaciones, desde la captación hasta el vertido, con especial énfasis en el corazón del proceso productivo, incluyendo los servicios auxiliares (agua para calderas y torres de refrigeración).

Cumplimiento de objetivos empresariales

La implantación de las medidas correctoras derivadas de las Auditorías permiten a nuestros clientes alcanzar objetivos en materia de:



Reducción de costes de operación

Una mejor gestión del recurso hídrico y de los grados de la calidad empleada permite reducir costes en agua, energía, productos químicos y otros costes asociados al ciclo del agua



Fiabilidad y mejora operacional

Asegurar la producción de agua ingrediente o agua en contacto directo con el producto final con total garantía de calidad y cantidad es primordial para garantizar la continuidad de la producción



Sostenibilidad y respeto medioambiental

Garantizar la calidad de vertido, reducir la huella hídrica, valorizar energéticamente las aguas residuales, recuperar subproductos, son acciones que favorecen la sostenibilidad de la actividad industrial



Cumplimiento de normativa

Asegurar el cumplimiento de las diferentes normativas aplicables en cada sector garantiza la continuidad de la actividad de acuerdo a los estándares fijados

LAS AUDITORÍAS están basadas en el cumplimiento del BREF, según la **RECIENTE NORMA ISO 46001:2019** y siguiendo la estrategia de las 6R del agua

LAS AUDITORÍAS permiten conocer el **COSTE REAL DEL AGUA** teniendo en cuenta no sólo el precio de suministro por m³, sino todos los costes indirectos asociados a su gestión

Captación

- Mejora del aprovechamiento del agua de captación en función del estudio de sus características físico-químicas
- Estudio del impacto económico del aprovechamiento de los efluentes generados en las plantas de proceso y el aumento de la tasa de conversión
- Implementación de programas de mantenimiento predictivo de sistemas de membranas para optimizar su operación

Proceso productivo

- Oportunidades para el reciclado de corrientes de proceso y concentración de sueros
- Estudio de optimización de consumo de agua en CIP
- Valorización de energética de sueros y residuos orgánicos de producción
- Recuperación de reactivos de limpieza y subproductos

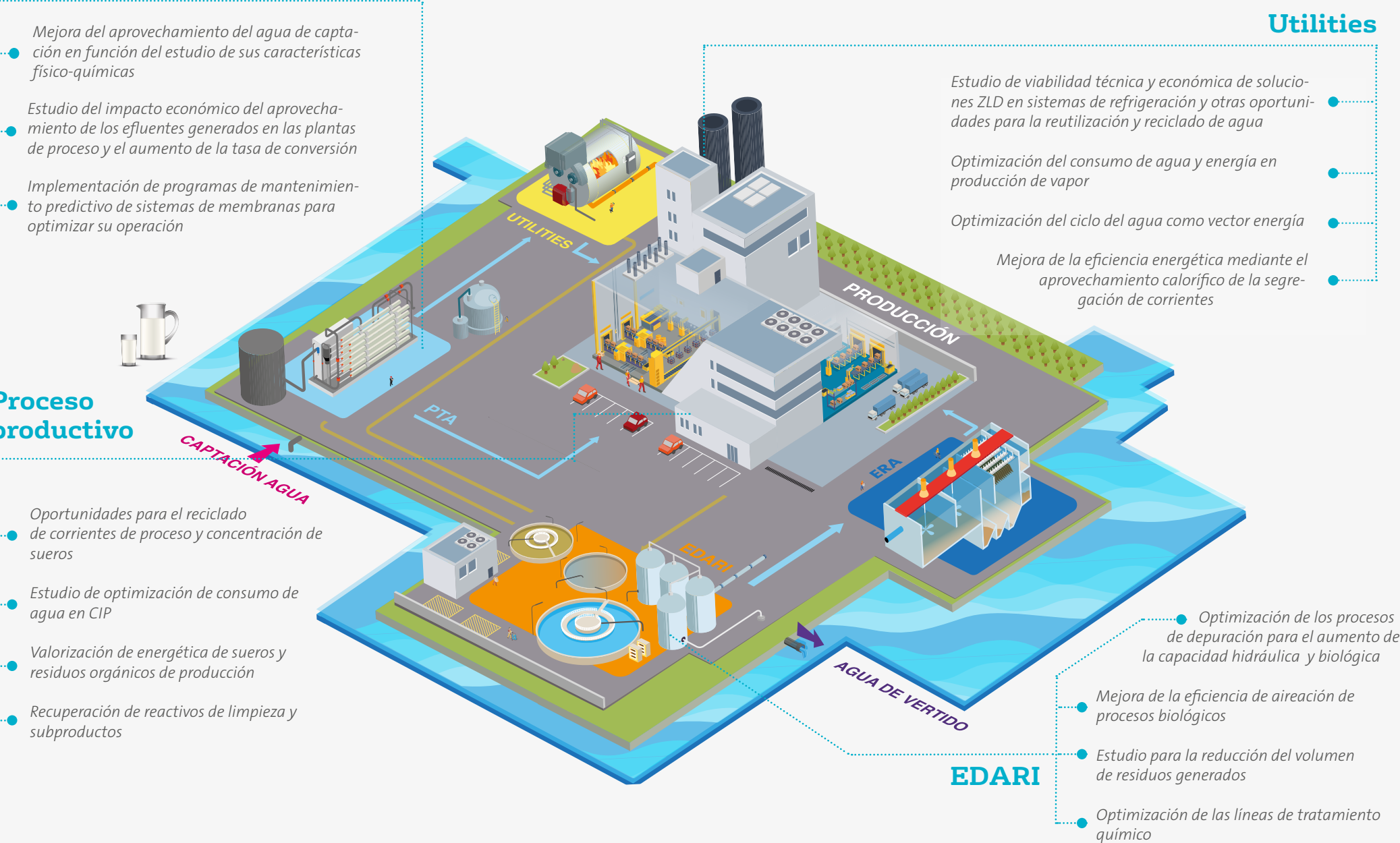
Una potente HERRAMIENTA de Gestión Empresarial

El Servicio de Auditorías del Agua para la Industria nos permite identificar oportunidades para que nuestros clientes puedan:

- ✓ Optimizar la capacidad hidráulica y biológica de la EDARI
- ✓ Reducir la factura energética asociada al ciclo del agua
- ✓ Reducir el consumo de agua mediante una estrategia basada en las 6R del agua
- ✓ Reducir el consumo de productos químicos y otros costes de operación
- ✓ Identificar y adecuar los grados de calidad de agua
- ✓ Garantizar la fiabilidad de la instalación
- ✓ Garantizar el cumplimiento de vertido
- ✓ Adecuar la instalación a las normativas de referencia (BREF, ISO, RD)
- ✓ Ayuda a la estandarización y normalización en los diferentes centros productivos

Utilities

- Estudio de viabilidad técnica y económica de soluciones ZLD en sistemas de refrigeración y otras oportunidades para la reutilización y reciclado de agua
- Optimización del consumo de agua y energía en producción de vapor
- Optimización del ciclo del agua como vector energía
- Mejora de la eficiencia energética mediante el aprovechamiento calorífico de la segregación de corrientes



Nuestro conocimiento a su servicio

Ponemos a su servicio el conocimiento y la experiencia acumulada durante nuestros más de 160 años en la operación y diseño de instalaciones de tratamiento de agua. Además, nuestros clientes tienen acceso al porfolio tecnológico más amplio y avanzado del mercado, así como una avanzada oferta de soluciones digitales y servicios asociados.

1 Tecnologías

Nuevas instalaciones o mejoras/ampliaciones de plantas existentes

2 Soluciones Digitales

Plataforma Hubgrade Digital Services

3 Servicio Mantenimiento

Para garantizar la operatividad de las plantas y reducir costes de operación



Caso estudio en la Industria de Alimentación

Servicio de Auditoría para un importante grupo del sector de alimentación. La Auditoría se llevó a cabo en más de 40 factorías a nivel internacional, 3 de ellas localizadas en España.

Tras la finalización de la Auditoría, La red de expertos de Veolia detectó ahorros potenciales entre un 20-50% en función de la fábrica, aplicando la estrategia de las 6R.



Caso estudio en la Industria de la Celulosa

Tras realizar el Servicio de Auditoría en una importante factoría del sector de la celulosa y el papel en España, Veolia detectó las posibles vías de mejora:

- Reducción de un 31% del consumo de agua del total de la factoría mediante acciones de implementación directa
- Detección de estrategias para conseguir una mayor eficiencia que podrían llegar a suponer un ahorro en el consumo de hasta un 86%. Estas estrategias están basada en actuaciones de reciclado y reutilización directa

En el caso de implementar todas las medidas correctoras recomendadas por Veolia, la fábrica podría llegar a alcanzar un consumo de agua de 5 m³/ADT lo que supone un gran avance respecto a la media en España (30 m³/ADT).