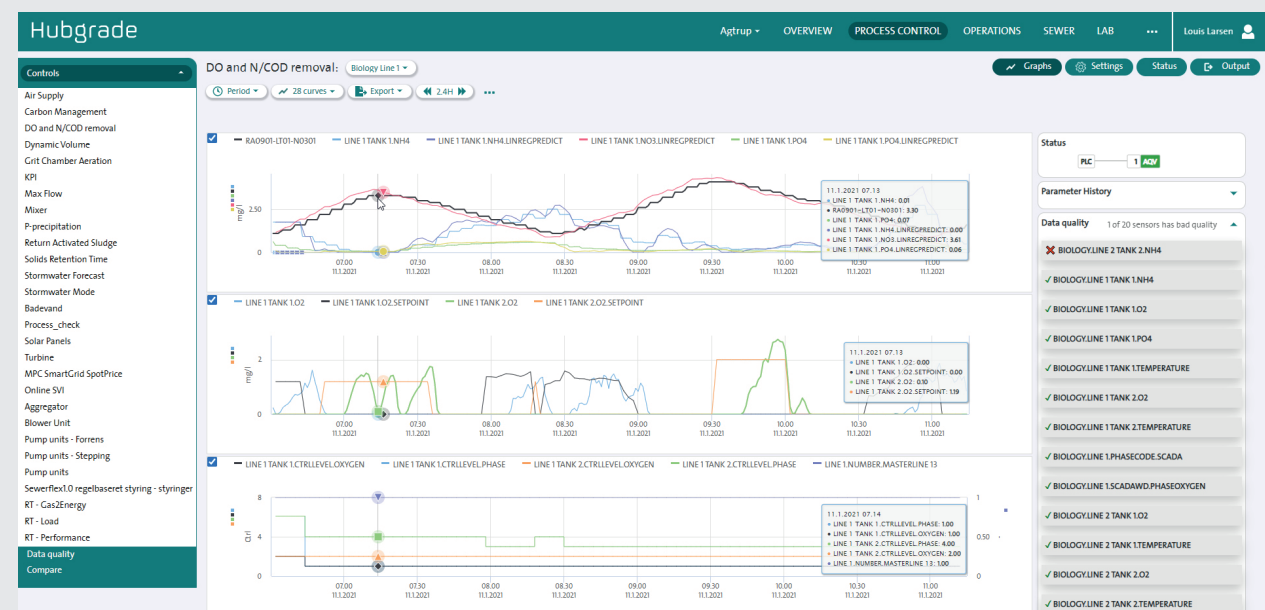




Hubgrade Performance Module Plant ya está instalado en más de 100 plantas e instalaciones de tratamiento de aguas residuales en todo el mundo. Los resultados obtenidos en esas plantas son hasta de:

- ✓ Un aumento del 40% de la capacidad biológica
- ✓ Un aumento del 100% de la capacidad hidráulica
- ✓ Una reducción del 25% en el consumo energético asociado a la aireación
- ✓ Una reducción del 75% de consumo energético asociado a la aireación de la cámara desarenadora-desengrasadora
- ✓ Una reducción del 75% en el uso de energía asociado a la recirculación interna de nitratos
- ✓ Una reducción del 100% de químicos para desnitrificación y precipitación de fósforo
- ✓ Un ahorro de un 20-30% en OPEX

Andrea Aliscioni, COO Milan Water Service

Resourcing the world

Veolia Water Technologies Spain

Pol. Industrial Santa Ana. C/ Electrodo, 52
28522 Rivas Vaciamadrid • Madrid
tel (+34) 91 660 40 00 • fax (+34) 91 666 77 16

Avda Vía Augusta 15-25 - 5ª Planta, Oficina 17
Edificio @Sant Cugat Business Park
08174 Sant Cugat del Vallès
tel (+34) 93 511 01 00 • fax (+34) 93 511 01 09

Portuetxe nº 23 • oficina 2-14
20018 San Sebastián • Guipúzcoa
tel (+34) 943 31 52 25 • Fax (+34) 943 31 16 11

Polígono Industrial El Mayorazgo
Edificio Mareste II. C/ Jesús Hernández Gúzman, 24
38108 Santa Cruz Tenerife • Tenerife
tel (+34) 922 62 32 02 • fax (+334) 922 62 35 37

info.spain@veolia.com
www.veoliawatertechnologies.es



Veolia Water Technologies Communications - 02/2021 (210052) - © Veolia Photo Library



Hubgrade

PERFORMANCE



WATER TECHNOLOGIES



HUBGRADE PERFORMANCE

Hubgrade, gestión inteligente de los recursos

Hubgrade Performance agrega datos en tiempo real y aplica análisis y algoritmos desarrollados y basados en nuestra experiencia en el diseño y operación de plantas de tratamiento de agua y aguas residuales en todo el mundo, para comparar y optimizar continuamente el rendimiento de su planta.

Hubgrade Performance Insight Module es un gemelo digital en línea de la planta de tratamiento de aguas residuales y/o red de alcantarillado. Crea una representación digital de los activos de

los clientes con análisis predictivo en tiempo real para proporcionar puntos de ajuste optimizados para el control del PLC y facilitar información a los operadores, ingenieros de procesos y jefes de planta.

Hubgrade Performance Insight Module es un software inteligente, con un conjunto de potentes algoritmos y soluciones holísticas automatizadas en tiempo real que optimizan el rendimiento de la planta y mejora de su capacidad.



Hubgrade

Powered by **VEOLIA**



INDICADORES CLAVE DE RENDIMIENTO



ANÁLISIS PREDICTIVO



OPTIMIZACIÓN



Conectado al servicio de Hubgrade Performance Plant en la nube

- ✓ Enviar a la nube datos concretos para calcular en tiempo real los puntos de consigna.
- ✓ Elegir entre más de 50 funcionalidades estándar para optimización en tiempo real, supervisión y previsión.
- ✓ Programar sus propias optimizaciones y funcionalidades en la función *add-on Lab*

Solución segura mediante conexión a la nube

- ✓ Comunicación segura con encriptaciones y certificados
- ✓ Acceso de usuarios por función
- ✓ Comunicación estrictamente unidireccional desde la planta a la nube

Centrado en

- ✓ Ahorros operativos
 - ✓ Capacidad hidráulica
 - ✓ Capacidad biológica
 - ✓ Cumplimiento mediante una operación estable
- Para más información, consulte la ficha técnica específica

Interfaz de usuario

- ✓ Admite diferentes solicitudes de los usuarios
- ✓ Administración para inicio de sesión para funciones de soporte y acceso
- ✓ Notificaciones de gestión de datos inteligentes; cuando todo es normal, no hay por qué molestar
- ✓ Visualización de los KPI de procesos y operaciones calculados automáticamente

Gran prioridad sobre recursos y biogás

- ✓ Mejora la producción de biogás
- ✓ Ventajas de gestionar recursos industriales
- ✓ Rendimiento estable y robusto

Inteligencia para operación del sistema de alcantarillado

- ✓ Minimiza el número de episodios contaminados por rebose
- ✓ Equilibra la capacidad de llenado y los volúmenes de almacenamiento
- ✓ Optimización integrada de las estaciones de bombeo y la capacidad de la EDAR

Inteligencia para las estaciones depuradoras de aguas residuales

- ✓ Operación holística en todas las operaciones de la unidad para lograr un rendimiento optimizado
- ✓ Beneficiarse de la adaptación a cualquier situación meteorológica
- ✓ Equilibrar la capacidad de la planta con una gestión maximizada del alcantarillado
- ✓ Ayuda a lograr los objetivos medioambientales y operativos

