



BIOETHANE

Biobed[®] EBS

Nueva generación de
tecnología anaerobia de alto rendimiento

WATER TECHNOLOGIES

BIOBED® EBS



MERCADOS

- Alimentación y Bebidas
- Pasta y Papel
- Químico y Farmacéutico
- Modernización de plantas

“ Como parte de Veolia, ofrecemos soluciones para el tratamiento de efluentes y biogás adaptadas y optimizadas adaptadas a las necesidades de nuestros clientes. ”

Sistema anaerobio único con alta eficiencia de separación externa de biomasa.

Biothane ha logrado un gran avance en el desarrollo de la tecnología Biobed External Biomass Separator (EBS). El innovador proceso separa el efluente anaeróbico de la biomasa fuera del reactor, lo que permite una mayor eficiencia y una mejor calidad del agua tratada.

Biobed EBS está diseñado para su mantenimiento en operación, lo que incrementa su disponibilidad, y hace que este sistema sea ideal para industrias que requieren un tratamiento de efluentes robusto para el cumplimiento de la normativa.

Es la solución perfecta para aguas residuales con alto potencial incrustante y de precipitación, ya que no es necesario vaciar ni abrir el reactor. El reactor Biobed EBS no tiene partes internas y se puede aislar fácilmente para el procedimiento de limpieza in situ (CIP). Esto reduce el tiempo de inactividad y permite el mantenimiento sin afectar la actividad operativa.

Biobed EBS es una solución compacta, de reducido tamaño y con bajos costes de inversión. Los módulos EBS son prefabricados y su instalación es tipo *plug and play*. En comparación con el tratamiento aerobio, los procesos anaerobios reducen los lodos en más de un factor de 10. Además, producen biogás que se puede valorizar energéticamente. Esto da como resultado costes de operación muy bajos.



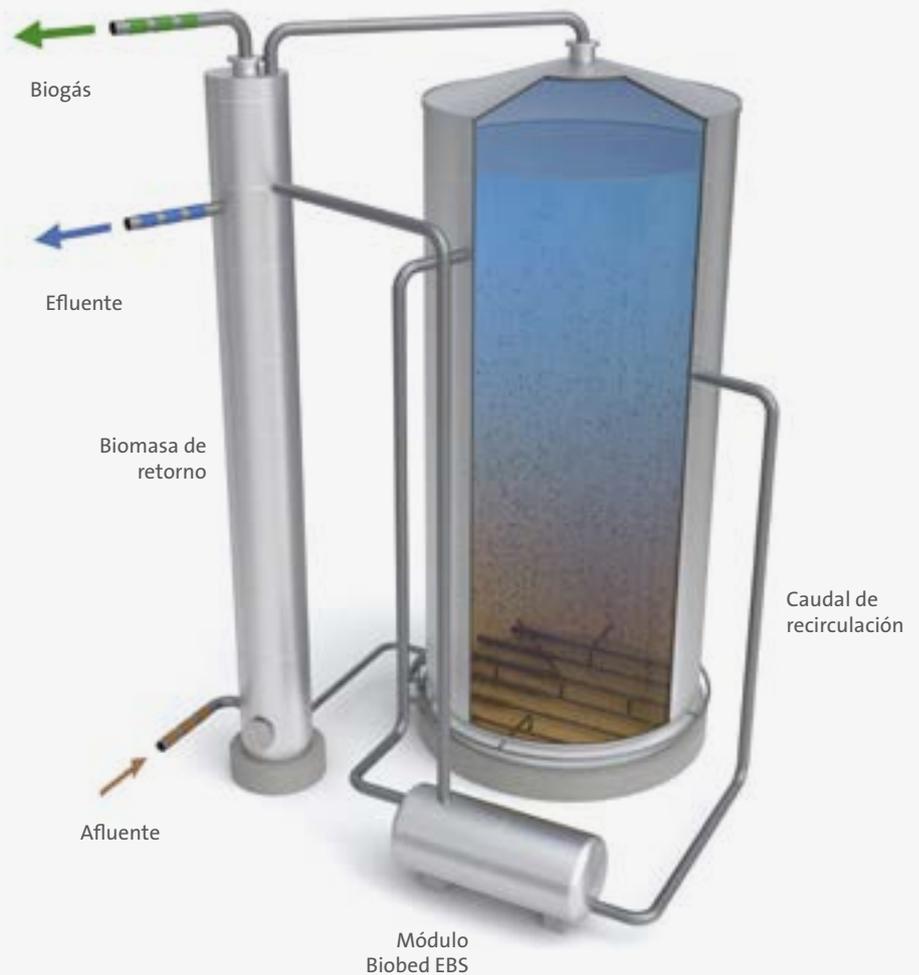
Solución compacta con la mayor disponibilidad

Acceso completo
para el mante-
nimiento del
módulo EBS

Aislamiento
seguro del
módulo para CIP

Riesgo minimizado
de obstrucción o
mineralización de
los componentes
internos

Altas veloci-
dades de flujo
ascendente
en el reactor



SERVICIOS

- 🔹 Servicios digitales (Hubgrade)
- 🔹 Ayuda en remoto
- 🔹 Control de calidad del proceso
- 🔹 Suministro de nutrientes
- 🔹 Gestión de la biomasa

El servicio es local, pudiendo vincularse a nuestra plataforma de servicios digitales, Hubgrade. Nuestros expertos monitorizan el funcionamiento de las plantas de proceso, mientras que el soporte local ofrece la asistencia técnica.

Hubgrade

Powered by 



Mejorar el proceso anaeróbico para la máxima producción de biogás



Flexibilidad para hacer frente a las necesidades futuras: nuestras unidades EBS son modulares, lo que permite agregar fácilmente más módulos para aumentar la capacidad de la planta.

Compatibilidad con cualquier reactor de alta velocidad: ahorro en CAPEX actualizando fácilmente los reactores anaeróbicos existentes para lograr una mayor capacidad y rendimiento.

Sin partes internas complejas: el uso de nuestras unidades EBS elimina el riesgo de bloqueo interno del reactor (ascensores o bajantes) o calcificación de los internos.

Posibilidad de modernización de plantas existentes añadiendo módulos EBS

Su socio desde hace más de 40 años...

Biothane es el inventor del primer UASB aplicado en la industria. Desde entonces, estamos orientados de manera constante a la optimización, innovación y ampliación de las aplicaciones del tratamiento anaerobio.

Nuestras modernas instalaciones de investigación incluyen laboratorios de análisis y de aplicación, así como plantas piloto de laboratorio y demostración, gestionadas por nuestro equipo experto en I+D.

Biothane tiene la experiencia y el conocimiento para desarrollar soluciones de tratamiento que abarcan desde el laboratorio a su concepto a escala real.. Nuestras soluciones incluyen la producción y tratamiento del biogás así como la capacidad de su transformación en biometano de calidad.

En combinación con el porfolio de tecnologías de Veolia Water Technologies, podemos abarcar todo el tratamiento, desde las soluciones de pretratamiento hasta las de postratamiento. Nuestros clientes se benefician de contar con la solución más adecuada, que se adapta a sus necesidades específicas.

Red global, experiencia local



Resourcing the world

Veolia Water Technologies Spain

C/ Marie Curie 17 · 521 HUB Edificio 1 · 5ª Planta
28521 Rivas Vaciamadrid · Madrid
tel (+34) 91 660 40 00 · fax (+34) 91 666 77 16

Avd. Vía Augusta, 15-25 · 5ª Planta
Edificio @Sant Cugat Business Park
08174 Sant Cugat del Vallés · Barcelona
tel (+34) 93 511 01 00 · fax (+34) 93 511 01 09

Portuetxe nº 23 · oficina 2-14
20018 San Sebastián · Guipúzcoa
tel (+34) 943 31 52 25 · Fax (+34) 943 31 16 11

Polígono Industrial El Mayorazgo
Edificio Mareste II. C/ Jesús Hernández Gúzman, 24
38108 Santa Cruz Tenerife · Tenerife
tel (+34) 922 62 32 02 · fax (+334) 922 62 35 37



www.veoliawatertechnologies.es