

EDAR de Alcântara, Lisboa

Datos Generales

Ciente: Hidrocontrato

Aplicación: Depuración aguas residuales y tratamiento agua de tormentas

Capacidad de tratamiento: 6,6 m³/s

Habitantes equivalentes: 750.000



Principales Hitos

- Utilización del proceso ACTIFLO® para el tratamiento total de las aguas de la EDAR durante la ejecución del proyecto.
- Proceso BIOSTYR™: Minimización de olores y ausencia de aerosoles, ya que la EDAR se encuentra integrada en la ciudad.
- Procesos muy compactos, que han permitido la ampliación de la EDAR a pesar de la limitación de espacio para su expansión.

Las necesidades del cliente

Ampliación y modernización de la estación depuradora de aguas residuales (EDAR) de Alcântara, perteneciente al municipio de Lisboa, en Portugal. Este proyecto ha supuesto dos retos: por un lado, la EDAR se encuentra integrada en la ciudad, por lo que se debe garantizar la ausencia de olores y aerosoles; por otro lado, la planta tiene que aumentar su capacidad de tratamiento con la limitación del espacio disponible para ello.

Nuestra solución

La EDAR incorpora las siguientes tecnologías:

- Tratamiento primario: Proceso MULTIFLO™, que consta de etapas de coagulación, floculación-maduración y decantación.
- Tratamiento biológico: Proceso BIOSTYR™ para la biofiltración de flujo ascendente aireada
- Tratamiento de agua de tormentas: Proceso ACTIFLO® de decantación lastrada, que incluye cámaras de coagulación, floculación-maduración y decantación lamelar (velocidad de decantación: 120 m/h)
- Tratamiento de fangos (secundario + agua de tormentas): Proceso MULTIFLO™
- Posibilidad de aumentar la capacidad de tratamiento del primario a 13,2 m³/s

Datos Técnicos

Capacidad de producción	6,6 m ³ /s
(biológico + agua tormentas)	(3,3m ³ /s + 3,3m ³ /s)
Calidad del agua de entrada	
DBO ₅ (mg/l)	<25
DQO ₅ (mg/l)	<125
SS salida (mg/l)	<35
Calidad del agua de tormentas	
DBO ₅ (mg/l)	50%
DQO ₅ (mg/l)	50%
SS salida (mg/l)	80%