

Lab. Normon, Tres Cantos (Madrid)

Ind. Farmacéutica y Cósmetica | Caso Estudio

Cliente

Situado en Tres Cantos, en la zona norte de Madrid, Normon es sin duda uno de los más modernos laboratorios farmacéuticos de Europa. En la actualidad la planta tiene una superficie total construida de más de 86.000 m² y está dotada de la más avanzada tecnología.

Dentro del sector, es una de las compañías más versátiles en cuanto a la fabricación de medicamentos, debido tanto a la cantidad de formas farmacéuticas diferentes como a la gran cantidad de presentaciones que comercializa.



En cifras

- Cliente final: Lab. Normon (Tres Cantos, Madrid)
- Aplicación: Producción agua purificada para alimentar a la planta
- Capacidad producción: 9.000 l/h
- Puesta en marcha: Año 2018

Las necesidades del cliente

En el año 2018, Normon requiere aumentar la capacidad de producción de agua purificada para abastecer a las diferentes necesidades de agua de proceso de su planta de fabricación en Tres Cantos, Madrid.

En este momento, el cliente cuenta con dos equipos ORION™ de Veolia Water Technologies, uno de los cuales es el que va a ser sustituido por uno de nueva generación. De esta forma, Normon pasa a tener una capacidad total instalada de **13.000 litros a la hora de agua purificada** con el sello de Veolia.



Nuestra solución

La solución propuesta por Veolia comienza con el pretratamiento del agua de red, que se realiza mediante la **tecnología de filtración UFLEX™**.

A continuación, el agua pretratada pasa a un equipo **ORION™ III**, con una capacidad de producción de **9.000 litros a la hora de agua purificada**. Estos equipos de última generación incluyen las tecnologías de ósmosis inversa, electrodesionización en continuo y sistema de desinfección por radiación ultravioleta, todo ello sanitizable con agua caliente a 85°C, para asegurar la calidad microbiológica del agua tratada.

El alcance del suministro también contempla el **servicio de mantenimiento de la instalación**, servicio que será prestado por la **División Farmacéutica de Veolia Water Technologies**, ofreciendo una atención 24/7 para el **mantenimiento predictivo, preventivo y correctivo** de los equipos de pretratamiento y sistemas ORION™, así como el control y seguimiento analítico de las calderas, incluyendo el **suministro de los productos químicos Hydrex™**.

AQUAVISTA™ Digital Service y Orion™ III, conectados a la nueva era digital

Todos los equipos ORION™ III, así como todos los fabricados por Veolia Water Technologies, incorporan de serie la conectividad con AQUAVISTA™, la plataforma digital de Veolia que permite a sus usuarios realizar la gestión inteligente de sus plantas de tratamiento de agua.

AQUAVISTA™ es accesible desde cualquier lugar, momento y dispositivo a través de un portal privado, pudiendo acceder a todas las funciones en tiempo real y visualizando en un panel toda la información necesaria para tomar decisiones para su planta.